

Certificado de Calidad Gel-Coat Blanco (Virgen).

Nombre del producto:	Gel-Coat Blanco Ortoftálico (Virgen).
Fabricante:	REACTIVOS Y RESINAS S.A DE C.V. Vicente Guerrero # 20 Col. Urbana Ixhuatepec Xalostoc Edo. Mex. Cp. 55349 soporte@reaxsol.com Telf: 57151579 57151454

Descripción:

Gel-coat ortoftálico color blanco de uso general aplicación manual de viscosidad y tixotropía alta que evita el escurrimiento. El cual necesita la adición de un acelerador de cobalto para preacelerarlo, y trabajarlo con catalizador de peróxido de metiletilcetona para curado a temperatura ambiente. Resistente al impacto, de excelente acabado, brinda protección contra la humedad y el rayado de las piezas. Utilizado en aplicaciones como laminados, piezas automotrices, embarcaciones marinas y gran variedad de artículos moldeados en fibra de vidrio.

Características:

- Polímero de alto peso molecular.
- Reactividad media.
- Viscosidad alta.
- Acepta pigmentos.

Beneficios:

- Acabado integral.
- Material recomendable para la fabricación en piezas de fibra de vidrio.

- Acepta acabados posteriores.
- De fácil manejo.

ESPECIFICACIONES

Parametro	Rango	Resultado
Viscosidad	5000 – 6000 CPS	5100
Tiempo de gelado	10 – 15 min.	14
Tiempo de curado	20 – 30 min.	24
Porcentaje de solidos	60 +/-2%	60
Peso especifico	1.12 +/-0.2 grs/cc	1.11

Datos de terminados a 25°C en una masa de 100grs. Catalizador al 2 %. Viscosidad determinada con spindle N°4

Presentación del producto: Cubetas de 20 Kgs, y Tambo metálico con 230 Kilos.

Estabilidad del producto: 3 meses en envase cerrado, bajo sombra, lejos de fuentes de calor siguiendo la regla de primeras entradas < > primeras salidas.

Aplicación:

- 1.- Se prepara el molde con cera y película.
- 2.- Se toma una porción de gel-coat se preacelera.
- 3.- Se cataliza del 1-2% sobre el peso del gel-coat.
- 4.- Se mezcla perfectamente, los materiales y se aplica sobre la superficie del molde.
- 5.- Una vez desmoldada la pieza, se recorta si es necesario.